



史建峰

离职，正在找工作 · 50岁 · 大专 · 工作26年6个月

15209172325

sjf2010tj@163.com

优势亮点

- 1.以老老实实做人，实实在在做事的态度对待工作和生活；
- 2.坚持认真细心、有始有终和敢于承担责任、乐观向上的工作作风和工作态度；
- 3.在工作和实践中有较多的经验和较强的动手能力；特别是在机械、电气、液压方面有专长；
- 4.能坚持不断学习，勇于接受新知识的学习精神和不断提升的个人能力；
- 5.经过多年的沉积，已成为既有技术，又懂管理的综合型人才。
- 6.在设备的机电液(机械，电气，液压)方面肖自己的维修特点。
- 7.会熟练使用制图软件，Catia，Solidworks，Cad等。

工作经历

陕西通家汽车股份有限公司

2010/07-至今

焊装厂副厂长

宝鸡

1. 负责生产过程出现的工艺、质量问题进行攻关解决；
2. 对现场的工艺的优化方案进行审核及工艺文件的可实施性进行审核；
3. 负责相关工艺技术基础管理工作，并对准确性和及时性负责；
4. 根据工艺技术质量规划，提出现有工艺改造，配合进行设备改造、工艺优化和改进等工作；
5. 承担工艺技术管理制度的起草和修订工作，组织相关人员搞好工艺管理，监督执行工艺纪律；
6. 负责执行本厂产品的生产技术标准和工艺规范；
7. 组织新技术、新工艺、新设备的推广使用；
8. 负责执行公司的产品质量管理制度，提高生产产品的质量；
9. 组织监督检查生产过程的产品质量，有效降低废品率和返修率；
10. 负责及时指导、处理、协调和解决生产中的技术问题，确保生产工作的正常进行；
11. 组织分析、处理、解决生产过程的产品质量问题；

12. 认真做好技术图纸、技术资料的归档工作，严格执行技术资料的交接、保管制度；
13. 负责组织、指导完成夹具的维护标准的制定和指导维修、更改气路等任务；
14. 负责组织生产岗位的技术技能培训，不断提高生产作业水平；
15. 执行本厂设备管理规章制度、技术规程、技术标准，并根据实际情况不断更新完善；
16. 配合生产技术部门，做好新设备的推广使用工作；
17. 负责确认生产车间设备更新改造和维修保养计划，并协调实施；
18. 负责加强设备管理岗位的指导，调查研究设备管理问题，监督各项制度的执行；
19. 定期组织对生产设备的检查和保养工作，确保设备处于最佳运行状态；
20. 组织对生产设备重大事故的调查处理；
21. 参加生产有关设备事项的会议并提出建设性意见；
22. 组织相关设备管理人员进行设备相关的技术技能培训，提高设备管理和维护水平；

- 1.学习三维软件CATIA及其应用和车身三坐标数据分析的能力；
- 2.负责焊装厂建厂起初的规章制度的制定和编写工作；
- 3.对生产线工艺设备的使用、保养、维护制定相关的标准；
- 4.负责试生产期间设备、工艺、质量、夹具等参数设置、数据测量、夹具调整等工作；
- 5.解决生产制造过程中困扰生产的设备故障：升降机中途停运、侧围自行葫芦动作失灵、定盖自行葫芦真空阀等6起；
- 6.提出焊钳结构及焊臂改善措施7条、成功改造固瑞克涂胶机设备8台，有效的节约了设备维修成本和保障了产品的质量，也是生产得到保证；
- 7.负责和参与SUV/PK及单排货车生产线的建线和夹具改制工作。
- 8.负责和承制环卫专用车的试制及工装设计制作、验证工作。该车现已批产。

陕西通家汽车股份有限公司

2010/02-2010/06

设备工程师

宝鸡

- 1.负责通家公司焊装厂建立时工艺设备的安装、调试、验收工作；
- 2.对设备安装过程中存在的问题进行跟踪和协调处理，最终确认；

- 3.负责工装夹具、模具的安装、调试和验证工作；
- 4.对工装夹具、模具调试和验证中存在的问题进行跟踪协调处理和最终确认；
- 5.依据工艺设备编制操作规程及设备安全规程；
- 6.负责维修工的培养、培训任务。

- 1.负责通家公司建立时焊装厂工艺设备的安装、调试、验收及工装夹具的验证项目；
- 2.对生产线的部分设备安装、调试过程中存在的问题提出改进意见建议5条，保证了实际精度要求；
- 3.组织焊装产品试制及工艺流程、工艺文件、作业指导书、检验规范、检验流程等的编制及改进；
- 4.编写了各类设备的操作规程和安全规程；
- 5.编写了包边机换模流程。

陕西东风车桥传动系统股份有限公司

2001/01-2010/01

生产调度

铜川

- 1.协助分公司经理组织、计划、指导、控制生产过程中的各种活动和资源，确保生产正常运行；
- 2.建立完善各项生产流程、改进现场管理，引进先进的管理理念；确保科室班组和各类人员职责、权限、分工明确、规范；
- 3.负责做好生产计划的实施，综合平衡月日生产任务；
- 4.组织健全质量管理体系文件，制订和完善质量管理目标；掌握生产过程中的质量状态，协调各部门间的沟通与合作，及时解决生产中出现的的问题；
- 5.领导和管理分公司设备维护和维修工作，保证生产现场正常生产，设备处于良好状态；

- 1.任生产调度期间能够积极履行岗位职责，组织和协调处理现场重大质量问题30多次、提出新产品改善方案5次、，曾经获得“个人经济突出贡献”奖；
- 2.解决现场设备凝难故障3起，改造中频淬火机床和中频炉水循环问题；
- 3.设计改造J53-300和J53-630螺旋压力机丝杠连接螺母结构，解决高频设备故障问题；
- 4.组织实施重型汽车半轴生产线的项目建设和生产工作。

陕西东风车桥传动系统股份有限公司

1996/08-2000/12

设备技术员

铜川

- 1.在设备主管领导下搞好本车间的设备管理工作，对车间设备技术状态及运行情况负责；
- 2.贯彻执行设备管理制度和技术规程，指导操作工正确使用设备，精心维护，合理润滑。定期对车间设备运行情况进行全面检查，并做好记录，及时处理存在的问题；
- 3.做好设备维护及检查评级工作，制定消除设备缺陷和跑、冒、滴、漏方案和措施，并安排实施，不断提高是设备完好率；
- 4.对车间设备运行、操作、检查中的安全技术负责，参与设备故障和事故的调查分析处理；
- 5.编制设备检修计划、并检查执行，负责设备技术方案和安全措施编制以及检查检修后的质量、试车、验收、记录整理归档工作；
- 6.负责设备的技术改造和技术创新管理工作；
- 7.建立设备档案、技术资料、图纸、设备台账、固定资产的管理及调拨、更新、封存、报废等业务；
- 8.负责新设备的技术推广应用，设备技术攻关。

- 1.在任设备技术员期间积极学习各类设备知识，先后掌握了机械设计原理、机械加工要点、气动原理和液压原理，并在实践中得以应用和解决实际问题；
- 2.学会使用制图软件，CAXA、AUTOCAD、SOLIDWORKS等软件
- 3.参与和学习电气设备故障排除，掌握了电路图的识别技巧，并能利用常用的电路来设计和改造一些设备的电路，如二手设备YA32-200四柱液压机电路的完成；
- 4.负责组织对J53-300和J53-630螺旋压力机的大修工作，并在当年获得了“优秀班组长”的荣誉称号

项目经验

焊装厂工艺设备项目

2010/02-2011/03

工艺设备负责人

项目描述

焊装厂工艺设备项目是陕西通家汽车股份有限公司的汽车制造四大工艺之一，主要承担白车身各部的焊接、装配及白车身焊接总成的运输和储存任务。

项目职责

- 1.负责焊装厂工艺设备的预验收、安装、调试及终验收工作和进度协调；
- 2.负责焊装厂工装夹具进度的跟进与协调、验收、调试及现场工艺布局的规划与调整；
- 3.负责试生产期间工艺设备参数的设置与调整、工装夹具问题的跟踪协调处理和改善工作；

项目业绩

- 1.经过各方努力，工艺设备、工装夹具按期投入，生产如期进行；
- 2.工艺设备、工装夹具的安装、调试、验收过程中存在的问题提出改进意见建议，使整个过程安全高效；
- 3掌握了整个焊装厂工艺设备、工装夹具及工艺流程的规划和步骤。

重型汽车半轴锻造线建立项目

2007/06-2008/12

项目负责人

项目描述

建立一条重型汽车半轴的锻造生产线，主要由中频加热炉、四柱液压机、摆碾机等设备及辅助设施组成。

项目职责

根据工艺要求进行设备选型和工艺布局；按照项目时间节点进行设备安装、调试、试生产达到设计生产节拍，满足设计产能。

项目业绩

- 1.按项目整体要求的时间、任务、目标完成了该项目；
- 2.项目的成败关键在于对项目的全程细致周密的策划；
- 3.项目负责人的思想态度、责任心、能力是项目不可缺失的部分。

教育经历

西北工业大学

985

211

1994/09-1996/07

应用电子技术

大专

语言能力

普通话 (读写精通)

附加信息

培训经历：

- 1.2010年8月22日-2010年8月25日 主题 零缺陷管理专题培训 地点： 陕汽职工大学
- 2.2010年9月5日-2010年9月10日 主题 管理素质培训 地点：西安
- 3.2012年5月5日 -2012年5月10日 主题 S7-300/400PLC故障诊断及WINCC应用技术 地点：西安
- 4.2013年8月23日 -2013年8月25日 主题 团队建设 有效沟通和时间管理 地点：陕汽职工大学